

DRUCKLUFT- VERBRAUCHS- KONTROLLE



SONOAIR MIP
Multifunktionsensor

SONOAIR MIP

Komplettlösung zur Druckluftkontrolle

Die Einsparung von Energie ist ein wichtiges Thema in allen Bereichen, in denen mit Druckluft gearbeitet wird. Die regelmäßige Beseitigung der Leckagen kann die Energiekosten für eine Kompressoranlage bis zu 30 % reduzieren.

Ungünstige Kompressoreinstellungen sowie genereller Fehlgebrauch sind Ursachen für Energieverschwendung. Neben der Kosteneinsparung dienen in der vorausschauenden Instandhaltung regelmäßige Überprüfungen der Anlagen sowie die dauerhafte Durchflussüberwachung zur Erhöhung der Betriebssicherheit.

Bei den Sensoren der SONOAIR-Reihe handelt es sich um einfach zu handhabende Durchflussmesssysteme für Druckluft und andere Gase. Sie arbeiten nach dem kalorimetrischen Messprinzip.

➤ Anwendungen

- Kostenkontrolle an Druckluftanlagen
- Unterstützung bei der Lecksuche
- Versorgungsmanagement

➤ Eigenschaften

- gleichzeitige Messung von Mengendurchfluss, Druck und Temperatur
- auch für mobile Messaufgaben
- dreizeiliges Display mit Tastatur
- eingebauter Datenspeicher für Langzeitaufzeichnung

➤ Vorteile

- Komplettlösung für die Druckluftkontrolle
- einfache Installation und Bedienung
- kompakte Bauweise
- bidirektionale Messungen an Ringleitungen möglich



Technische Daten

Messspezifische Daten	
Messbereich	0,5 ... 150 m/s [i.N.]
Messgenauigkeit	Volumenstrom: < 2 % vom Messwert
	Druck: ± 1,5 % vom Messwert
	Temperatur: ± 1 °C (bei v > 10 m/s [i.N.])
Temperaturbereich	0 ... 60 °C optional: -40 ... 150 °C
Druckbereich	0 ... 16 bar
Feuchte	max. 95 % RF, nicht kondensierend optional: auch für gesättigte Luft (relative Luftfeuchtigkeit 100 %)
Gase	Druckluft, Stickstoff, technische Gase (inert und nicht brennbar)
Datenlogger	500000 Messwerte
Mechanische Daten	
Leitungsdurchmesser	ab DN 50
Installation an Rohren	½" Klemmringverschraubung
Schutzart	IP52
Elektrische Daten	
Anschluss	5-poliger M12 Steckverbinder
Spannungsversorgung	12 ... 24 VDC (24 V + 10 %)
Ausgänge/ Schnittstellen	Analogausgang: 4 ... 20 mA aktiv, serielle Schnittstelle RS-485 Modbus – Protokoll
CE	EN 61326-1, EN 50082-1
Maße	
Länge Sensor-Schaft	400 mm, weitere Längen auf Anfrage

Technische Spezifikationen können ohne besondere Mitteilung geändert werden. (Rev. 06/2012-01-19)

SONOTEC 

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

SONOTEC
Ultraschallsensorik Halle GmbH
Nauendorfer Straße 2
D-06112 Halle (Saale)
Tel. +49 / (0)345 / 1 33 17-0
Fax +49 / (0)345 / 1 33 17-99

www.sonotec.de
e-mail: sonotec@sonotec.de