

Technisches Datenblatt

Körperschallsonde T10



Die Körperschallsonde T10 wird für die Zustandsüberwachung von Maschinen, Anlagen und Prozessen verwendet, bei denen nachweisbarer Körperschall im Ultraschallbereich entsteht. Veränderungen der Schallsignale weisen auf eine Zustands- und/oder Prozessänderung im Prüfobjekt hin. Die Detektion dieser Veränderungen bildet die Grundlage für die Zustandsüberwachung in der vorbeugenden Instandhaltung.

Die Körperschallsonde T10 kommt zum Einsatz, wenn der Bauraum stark beengt ist oder das Prüfobjekt nicht mit einer großen Sensormasse belastet werden darf. Die Körperschallsonde T10 eignet sich auch für den Einsatz auf nicht magnetischen Oberflächen.

Die Art der Ankopplung richtet sich nach der Art der Prüfung. Die Sonde kann für kurzzeitige Messungen per Hand angekoppelt oder für wiederkehrende Messungen mit Aufzeichnung von Messdaten mit Bienenwachs fixiert werden. Für eine Dauerüberwachung oder eine feste Montage innerhalb einer Sicherheitsabdeckung/-zone wird die Sonde angeklebt.

Allgemeine Daten

Artikelnummer	100 01 0378
Maße (L × B × H)	□ 11 × 9 mm (Gehäuse ohne Anschlussbuchse)
Gewicht	5 g
Elektrischer Anschluss	UNF 10-32 (Microdot)

Akustische Daten

Mittenfrequenz	25,0 ± 3,0 kHz
Empfindlichkeit	6,0 mV / 1 m/s ² @ Mittenfrequenz

ⓘ Die angegebenen akustischen Daten gelten ab einer Frequenz von 5 kHz

Materialien

Gehäuse Edelstahl

Vorlauf PEEK

Umgebungsbedingungen

Einsatz-/Lagertemperatur -40 ... +110 °C

Schutzart IP64

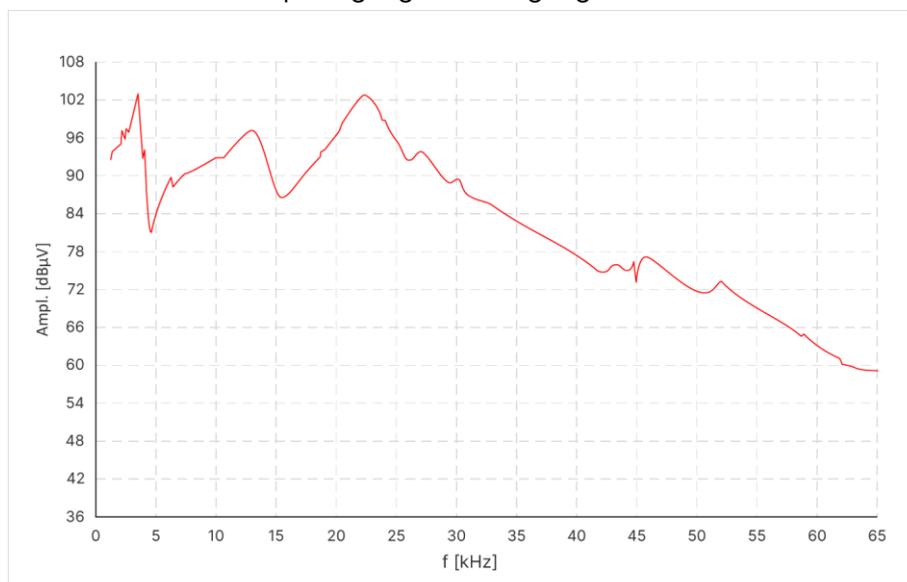
Bestelldetails

Lieferumfang

- Körperschallsonde T10
- Anschlusskabel UNF 12-32 – BNC, 1,5 m
- Transportbox
- Kalibrierzertifikat
- Technisches Datenblatt

Frequenzgang

Frequenzgang bei Anregung 20 m/s²



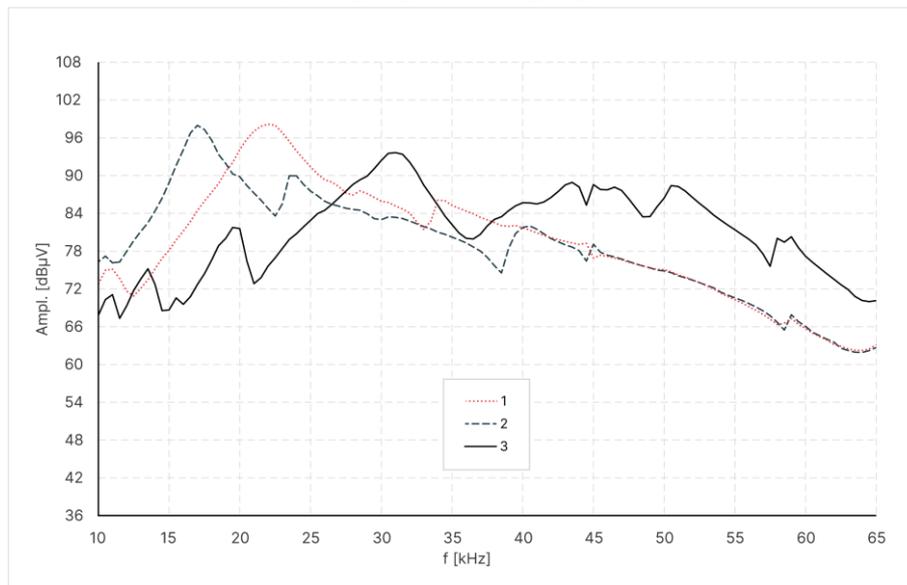
Ankopplung			
Prüfmethode	Kurzzeitige Messung	Wiederkehrende Messung mit Aufzeichnung von Messdaten	Dauerüberwachung/ feste Montage
Koppelmittel/ Koppelzubehör (empfohlen)	Fett (Vaseline), Koppelöl oder -gel für Ultraschallprüfungen	Bienenwachs	Cyanacrylat-Klebstoff (z. B. Loctite 401) oder Fett (Vaseline), Koppelöl oder -gel in Kombination mit einer Anpressvorrichtung
Koppelmethode	1: Andrücken per Hand	2: Fixieren mit Bienenwachs (kurzzeitstabile Ankopplung)	3: Ankleben/ Installieren (langzeitstabile Ankopplung)

ACHTUNG

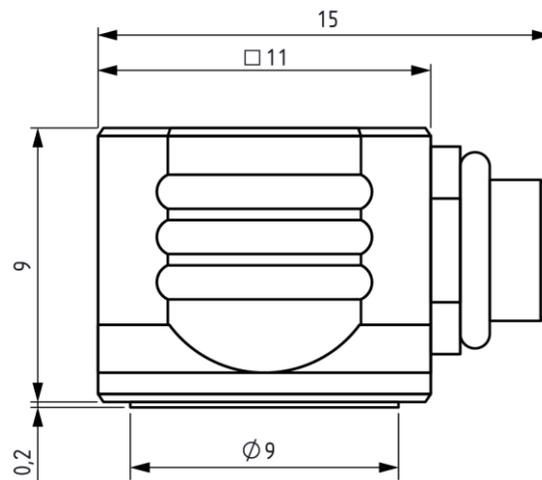
Die Koppelmethode hat bedeutenden Einfluss auf die Messergebnisse!

Frequenzgang in Abhängigkeit von der Koppelmethode

Frequenzgang bei Anregung 20 m/s²



Technische Zeichnung



Abbildungen sind nicht maßstabsgerecht. Maße in mm, wenn nicht anders spezifiziert. Technische Änderungen vorbehalten.

Hersteller

SONOTEC GmbH
Nauendorfer Str. 2
06112 Halle (Saale)
Germany
Tel.: +49 345 13317-0
mySONAPHONE@sonotec.de
www.sonotec.de

Kontakt USA

SONOTEC US Inc.
190 Blydenburgh Rd
Suite 8, 2nd Floor
Islandia, New York 11749, USA
Tel.: +1 631 4154758
sales@sonotecusa.com
www.sonotecusa.com