



Korrosionsmanagement Software

# SONOGRID

Für SONOWALL 70

MADE IN GERMANY

Zerstörungsfreie Prüfung

# Korrosionsmanagement Software



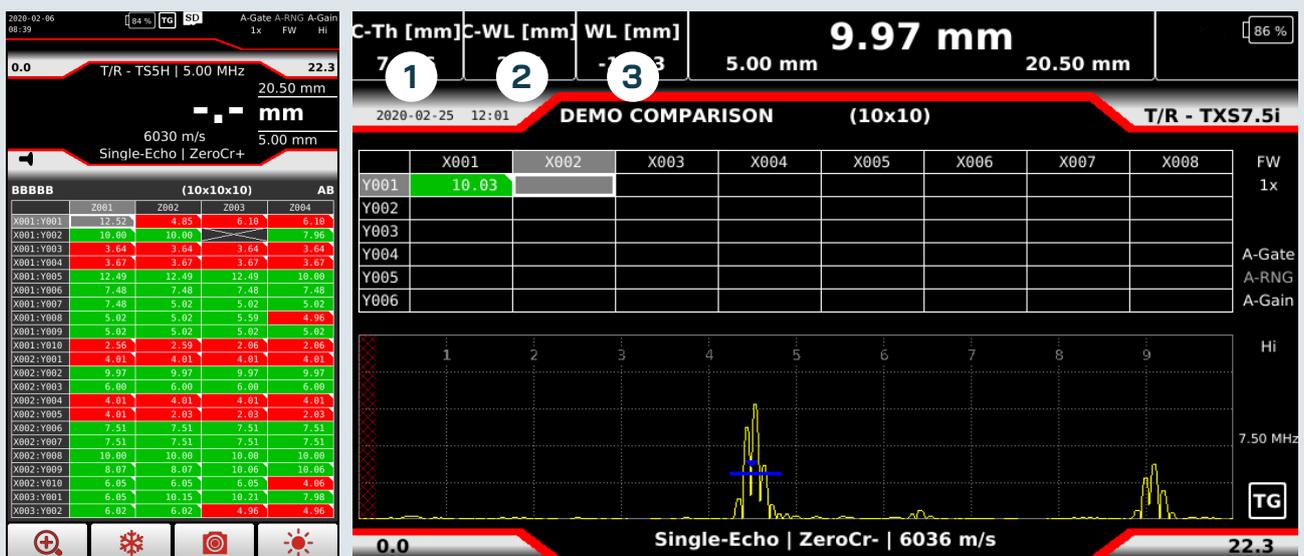
Hochtemperatur-Korrosionsprüfung bis zu 550 °C.

Schäden durch Korrosion und Erosion gehören zu den häufigsten Sicherheitsrisiken und sind Gründe für Produktionsausfälle in Industrieanlagen wie Raffinerien, Rohrleitungsnetzen, Chemiewerken, Offshore-Plattformen, Lagertanks usw. Um diese Anlagen instand zu halten und Gefahren zu vermeiden, werden Ultraschall-Dickenmessungen in der Regel häufig an vordefinierten Prüfrastern aufgezeichnet. Um das Sammeln, Organisieren und Protokollieren der Messwerte effizient zu unterstützen, kann das SONOWALL 70 mit der Korrosionsmanagement-Software SONOGRID ausgestattet werden.

- Effiziente und zuverlässige Matrixdatenerfassung
- Visualisierung des Prüfpfades durch 3D-Prüfraster
- Live-Vergleichsfunktion und Schätzung der Korrosionsrate
- Reproduzierbarkeit durch Rasterkopierfunktion und Geräteinstallationsliste
- Einfaches Anhängen von A-/B-Bildern (unbegrenzte Textlänge)
- Direkter Datenexport nach MS-Excel und benutzerdefinierte Berichterstellung

## Strukturierte Datensammlung

- **Matrixerstellung:** Linear, 2D und 3D für effiziente Datenerfassung und Prüfpfadvisualisierung
- **Farbcodierung:** Visuelle Anzeige von Materialzustand und Toleranzüberschreitungen
- **Live-Vergleich:** Jeder Punkt kann mit einem zuvor protokollierten Punkt verglichen werden, um Korrosionsraten abzuschätzen



- 1 Vergleichsdicke (C-TH)
- 2 Vergleichswandverlust (C-WL)
- 3 Aktuellem Wandverlust vom Nennwert (WL)

# Datenerfassung & Nachbearbeitung

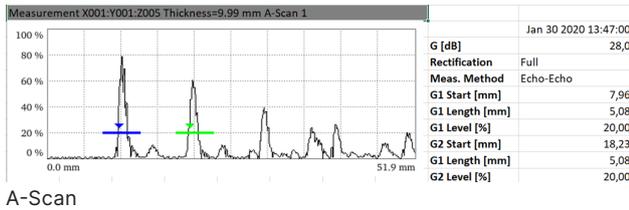
- **Datenexport und Berichterstellung:** Excel (.xlsx-Dateiformat) und optionale SQLite-Datenbank
- **Setup-Informationen:** Detaillierte Einstellungen für jeden protokollierten Punkt für max. Transparenz
- **Unbegrenzte Textlänge:** Klare Beschriftung und Beschreibung der Messpunkte

Th [mm]	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010
X001-Y001	4,90	4,85	4,10	6,10	7,99	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
X001-Y002	10,00	10,00	9,96	7,96	7,96	7,96	7,96	7,96	3,64	3,64
X001-Y003	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	6,12	6,12	6,10	6,10	6,66
X001-Y004	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	4,23	12,49
X001-Y005	12,49	12,49	12,49	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
X001-Y006	7,48	7,48	7,48	7,48	7,48	7,48	7,48	7,48	7,48	7,48
X001-Y007	7,48	5,02	5,02	5,02	5,02	5,02	5,02	5,02	5,02	5,02
X001-Y008	5,02	5,02	5,98	4,96	4,96	5,02	5,17	5,02	5,02	3,68
X001-Y009	5,02	5,02	5,02	5,02	5,02	1,99	2,00	2,00	3,97	2,58
X001-Y010	2,56	2,59	2,06	2,06	2,06	2,06	2,06	2,06	2,65	2,83
X002-Y001	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01
X002-Y002	9,97	9,97	9,97	9,97	9,97	7,96	7,96	7,96	7,97	5,00
X002-Y003	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	4,01
X002-Y004	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01
X002-Y005	4,01	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03
X002-Y006	7,51	7,51	7,51	7,51	7,51	7,51	7,51	7,51	7,51	7,51
X002-Y007	7,51	7,51	7,51	7,51	7,51	7,51	7,51	10,00	10,00	10,00
X002-Y008	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00

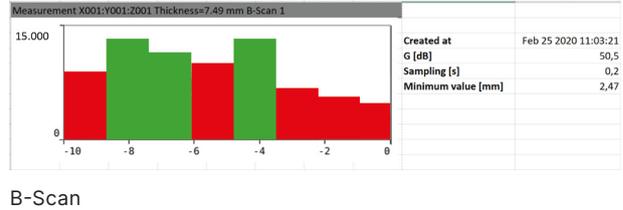
Location	Thickness [mm]	Flags	Meas. Method	Measuring Mode	c [m/s]	G [dB]	Nominal Value	Lower Limit	Upper Limit	M1 L1 [mm]	M2 L1 [mm]	M3 L1 [mm]	Comment	A-Scan	B-Scan	µ-Grid	Setup	Created at
X001-Y001-2001	4,90	<	Single-Echo	Zero	5920	64,0	15,00	20,00	25,00	0,50	27	5920						Jan 30 2020 08:03:43
X001-Y001-2002	4,85	<	Single-Echo	Zero	5920	64,5	15,00	20,00	25,00	4,85	28	5920						Jan 30 2020 08:03:54
X001-Y001-2003	4,10	<	Single-Echo	Zero	5920	40,0	15,00	20,00	25,00	6,10	77	5920						Jan 30 2020 13:43:04
X001-Y001-2004	3,67	<	Single-Echo	Zero	5920	44,0	15,00	20,00	25,00	6,10	63	5920						Jan 30 2020 13:43:28
X001-Y001-2005	12,49	<	Echo-Echo	Zero	5920	28,0	5,00	20,00	20,50	10,19	78	5920						Jan 30 2020 13:47:00
X001-Y001-2006	7,48	<	Echo-Echo	Zero	5920	28,0	5,00	20,00	20,50	10,18	79	5920						Jan 30 2020 13:47:01
X001-Y001-2007	7,48	<	Echo-Echo	Zero	5920	28,0	5,00	20,00	20,50	10,18	79	5920						Jan 30 2020 13:47:01
X001-Y001-2008	5,02	<	Echo-Echo	Crossing	5920	28,0	5,00	20,00	20,50	10,18	80	5920						Jan 30 2020 13:47:02

Direkter Datenexport und Reporting mit MS-Excel einschließlich verknüpfter A- und B-Bilder, Kommentare, Setups, Statistiken

- **Anhänge für jeden Punkt:** Mikroraster, Kommentare, A-Bilder, B-Bilder



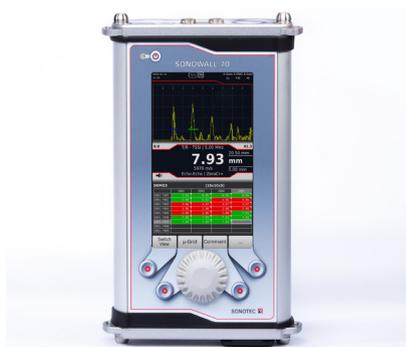
A-Scan



B-Scan

## SONOGRID & SONOWALL 70

Die perfekte Kombination für Korrosionsprüfungen und Reporting „Made in Germany“



- Farbkodierte Erstellung von linearen, 2D- & 3D-Matrizen einschließlich Mikrorastern
- Kopierfunktion mit der Möglichkeit, die Parameter zu bearbeiten
- Einfache Datenerfassung von Messwerten und Anhängen
- Live-Vergleichsfunktion und Schätzung der Korrosionsraten
- Anpassbarer Testbericht (XLSX-Format), optional: SQLite-Datenbank
- Geräteeinstellungsliste für alle gesammelten Messpunkte
- Unbegrenzte Textlänge für Kommentare

**SONOGRID passt ideal zum SONOWALL 70 Hochtemperatur-Prüf Set inklusive:**

- TS5H Hochtemperatur-Ultraschallprüfkopf (bis zu 550 °C)
- Panzerkabel und Griffverlängerung
- Prallschutz für maximalen Schutz gegen Stöße und Stürze

### Kontakt und Support

SONOTEC GmbH  
 Nauendorfer Str. 2  
 06112 Halle (Saale)  
 Deutschland

+49 (0)345 / 133 17-0  
 sonotec@sonotec.de  
 www.sonotec.de  
 Zertifiziert nach ISO 9001

SONOTEC® ist eine eingetragene Marke