

Prozesssicherheit durch Ultraschall

Michael Ihle, SONOTEC GmbH, Halle (Saale), Deutschland

Kontakt-E-Mail:
michael.ihle@sonotec.de

Kurzfassung

Die SONOTEC GmbH ist ein führender Lösungsspezialist in der Ultraschallmesstechnik. Sie wurde 1991 von den Physikern Dr. Santer zur Horst- Meyer und Hans-Joachim Münch gegründet und ist seitdem inhabergeführt. Seit April 2019 verstärken Manuela und Michael Münch die Geschäftsleitung des Familienunternehmens und haben seit September 2023 die alleinige Geschäftsleitung inne.

Mit gegenwärtig etwa 200 Mitarbeitenden sind wir ein wachsendes Technologieunternehmen und am Markt etabliert als Produkt- und Lösungsspezialist in der Ultraschallmesstechnik. Seit 32 Jahren fertigt SONOTEC am Standort Halle (Saale) in folgenden Bereichen:

1. Nicht-invasive Flüssigkeitsüberwachung
2. Vorbeugende Instandhaltung
3. Zerstörungsfreie Prüfung
4. Kundenspezifische Ultraschallwandler

1. Nicht-invasive Flüssigkeitsüberwachung

Das berührungslose Messen von Flüssigkeiten an flexiblen und harten Kunststoffschläuchen spielt in einer Vielzahl von Anwendungen mit höchsten Sterilitäts-, Hygiene- und Reinheitsanforderungen eine bedeutende Rolle.

Nicht-invasive Durchflusssensoren und Luftblasendetektoren finden Anwendung in der Medizintechnik, in der Biotechnologie und Prozessen der Halbleiterindustrie.

2. Vorbeugende Instandhaltung

Durch regelmäßige, vorbeugende Wartung von Anlagen und Maschinen sollen in fast allen produzierenden Betrieben teure Maschinenausfälle reduziert, die Anlagenverfügbarkeit gesteigert und Energiekosten gesenkt werden.

3. Zerstörungsfreie Prüfung

Die Ultraschallprüfung ist eine der wichtigsten Methoden der zerstörungsfreien Prüfung (ZfP). Unsere Lösungen werden hauptsächlich für die Wanddickenmessung, Materialprüfung und Schweißnahtprüfung eingesetzt.

4. Kundenspezifische Prüfköpfe

An unserem Standort in Halle (Saale) fertigen wir mittlerweile mehr als 150.000 kundenspezifische Ultraschallprüfköpfe und Ultraschallwandler jährlich. Dabei liefern wir unseren Kunden individuelle, ganzheitliche Lösungen für zahlreiche Branchen und Prüfaufgaben. Die Anwendungsgebiete sind unter anderem:

- Schienenprüfung
- Blechprüfung
- Molchprüfung in Pipelines
- Korrosionsprüfung in Raffinerien
- Luftultraschallprüfung in der Luft- und Raumfahrt

Untermauert wird die Firmenvorstellung durch Kundenbeispiele.